19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

N° de publication :

2 696 918

(21) N° d'enregistrement national :

commandes de reproduction)

92 12396

(51) Int CI5 : A 47 C 27/14

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

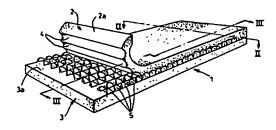
A1

- (22) Date de dépôt : 16.10.92.
- (30) Priorité :

- (71) Demandeur(s) : RECTICEL Société Anonyme FR.
- (43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 22.04.94 Bulletin 94/16.
- 56 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.
- 60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- 72) Inventeur(s): Weidknecht Joël.
- 73) Titulaire(s) :
- 74) Mandataire : Cabinet Pierre Loyer.

54 Matelas en mousse de matière plastique.

(57) Un matelas (1) est assemblé à partir d'un premier bloc (2) portant des rainures continues (4) et d'un deuxième bloc (3) comportant une pluralité de languettes inclinées (5) de manière à constituer une pluralité de chambres d'air en communication pour assurer une circulation d'air à l'intérieur du matelas (1).



FR 2 696 918 - A1



Matelas en mousse de matière plastique.

5

15

20

25

35

L'invention est relative à un matelas en mousse de matière plastique, notamment en mousse de polyuréthane.

Les matelas en mousse de polyuréthane connus sont fabriqués d'un seul bloc, ce qui est préjudiciable à la bonne ventilation du matelas malgré la présence d'alvéoles ou cellules ouvertes perméables à une circulation d'air sous pression.

A cause de cet inconvénient, les matelas humides sèchent difficilement : ceci est néfaste pour le confort et la santé des utilisateurs.

L'invention a pour but de remédier à ces inconvénients, en créant un nouveau matelas dont la conformation permet une ventilation continue et régulière dudit matelas.

L'invention a pour objet un matelas en mousse de matière plastique, notamment en mousse de polyuréthane, caractérisé en ce que le matelas comporte en son épaisseur une pluralité de chambres d'air, aptes à communiquer les unes avec les autres par des moyens mis en oeuvre par simple appui de l'utilisateur.

Selon d'autres caractéristiques de l'invention :

- lesdits moyens comportent des languettes rabattables de forme correspondante à la section de rainures continues;
- les rainures débouchent au moins partiellement à l'extérieur du matelas;
- les rainures présentent une conformation
 30 hémicylindrique;
 - le matelas est assemblé à partir d'un premier bloc portant des rainures continues et d'un deuxième bloc comportant une pluralité de languettes inclinées;
 - la pluralité de languettes inclinées forme un réseau en saillie par rapport à la surface du bloc;
 - les blocs comportent des surfaces planes d'application et d'assemblage respectifs;

- les blocs sont assemblés par thermocollage au moyen d'une épaisseur intermédiaire de matière plastique fondue compatible avec la matière plastique du matelas.

2

L'invention sera mieux comprise grâce à la description qui va suivre donnée à titre d'exemple non limitatif en référence aux dessins annexés dans lesquels :

5

10

15

20

25

30

35

La figure 1 représente schématiquement une vue en perspective d'un matelas selon l'invention;

La figure 2 représente schématiquement une vue en coupe selon la ligne II-II de la figure 1;

La figure 3 représente schématiquement une vue en coupe selon la ligne III-III de la figure 1.

En référence aux figures, un matelas 1 selon l'invention est assemblé à partir d'un premier bloc 2 et d'un deuxième bloc 3.

Le premier bloc 2 de mousse de polyuréthane comporte des rainures continues 4 formant canal. Dans cet les rainures 4 sont en forme de canal exemple, hémicylindrique débouchant transversalement de part et d'autre du matelas 1. L'invention couvre également toute autre forme de rainure continue à section généralement concave : carrée, trapézoïdale, curviligne en totalité ou en partie, ou analogue.

Le deuxième bloc 3 de mousse de polyuréthane comporte un réseau en saillie de languettes 5 inclinées, dont la conformation correspond à la section des rainures continues 4 du premier bloc 2 de mousse de polyuréthane.

De préférence, le premier bloc 2 de mousse de polyuréthane est disposé en position supérieure pour l'utilisation du matelas, mais il est également possible d'utiliser le matelas 1 en position inversée.

Pour assembler par collage, ou par thermocollage au moyen d'un film fondu intermédiaire, les blocs 2 et 3, afin de constituer le matelas 1, on prévoit au moins deux bords 2a, 3a sensiblement plans destinés à être appliqués l'un contre l'autre en solidarisant ainsi les deux blocs 2 et 3.

5

10

15

20

25

30

35

En variante non représentée, on prévoit d'autres plages de fixation telles que 2a et 3a dans le cas de matelas de taille importante.

Ainsi, grâce à l'invention, deux languettes 5 voisines délimitent dans une même rainure 4 une chambre 6 emprisonnant un volume d'air prédéterminé correspondant environ au produit de l'aire de la section du canal 4 par la longueur e de l'intervalle séparant les deux languettes voisines.

L'invention procure ainsi une pluralité de chambres 6 d'air situées sensiblement à mi-épaisseur du matelas 1 formant un réseau d'aération naturelle : en effet, lorsqu'une chambre 6 est comprimée par le poids ou les mouvements d'un utilisateur du matelas, la pression d'air rabat la languette 6 dans le sens des flèches de la figure 2 et provoque une circulation d'air C progressant naturellement de chambre en chambre.

Ainsi, la circulation d'air C procurée par l'invention assure l'aération et le séchage des matelas en mousse de polyuréthane.

L'invention s'étend également au cas d'un matelas comportant une pluralité de rainures 4 transversales et une autre pluralité de rainures non transversales, par exemple d'orientation longitudinale.

En particulier, dans le cas d'un matelas de grande largeur (par exemple dans le cas d'un matelas à deux personnes), on réalise selon l'invention une rainure longitudinale continue en position centrale destinée à l'amenée d'air neuf. De cette rainure centrale partent des rainures 4 transversales séparées en pluralités de chambres d'air communiquant entre elles le long des rainures lorsque la pression intérieure d'air rabat successivement les languettes 5 correspondantes.

L'essentiel est que, selon l'invention, on prévoit dans l'épaisseur d'un matelas 1 plusieurs chambres d'air aptes à communiquer les unes avec les autres de par l'ouverture ou la fermeture de languettes 5 actionnées par une pression d'air et sans autre source d'énergie extérieure que celle résultant des appuis de l'utilisateur.

10

Pour assurer le renouvellement de l'air, au moins une chambre 6 est apte à communiquer avec l'air extérieur, soit par l'intermédiaire d'une languette rabattable 5, soit par un autre moyen faisant fonction de clapet anti-retour.

L'invention décrite en référence à un mode de réalisation particulier n'y est nullement limitée, mais englobe au contraire toute modification de forme de canaux ou rainures 4 et de moyens 5 de communication anti-retour correspondants et toute variante de réalisation dans le cadre et l'esprit de l'invention.

Revendications

5

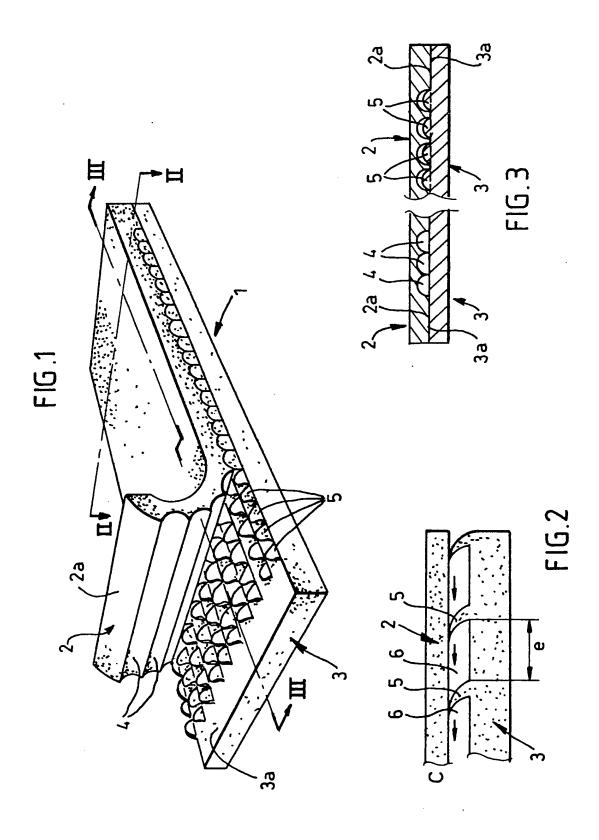
10

15

20

25

- 1. Matelas en mousse de matière plastique, notamment en mousse de polyuréthane, caractérisé en ce que le matelas (1) comporte en son épaisseur une pluralité de chambres (6) d'air, aptes à communiquer les unes avec les autres par des moyens (5) mis en oeuvre par simple appui de l'utilisateur.
- 2. Matelas selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits moyens (5) comportent des languettes (5) rabattables de forme correspondante à la section de rainures continues (4).
- 3. Matelas selon la revendication 2, caractérisé en ce que les rainures (4) débouchent au moins partiellement à l'extérieur du matelas (1).
- 4. Matelas selon la revendication 3, caractérisé en ce que les rainures (4) présentent une conformation hémicylindrique.
 - 5. Matelas selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le matelas (1) est assemblé à partir d'un premier bloc (2) portant des rainures continues (4) et d'un deuxième bloc (3) comportant une pluralité de languettes (5) inclinées.
 - 6. Matelas selon la revendication 5, caractérisé en ce que la pluralité de languettes (5) inclinées forme un réseau en saillie par rapport à la surface du bloc (3).
 - 7. Matelas selon la revendication 5, caractérisé en ce que les blocs (2, 3) comportent des surfaces planes (2a, 3a) d'application et d'assemblage respectifs.
- 8. Matelas selon la revendication 7, caractérisé 30 en ce que les blocs (2, 3) sont assemblés par thermocollage au moyen d'une épaisseur intermédiaire de matière plastique fondue compatible avec la matière plastique du matelas.



REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL

de la

1

PROPRIETE INDUSTRIELLE

2696918 N° d'enregistrement national

RAPPORT DE RECHERCHE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche FR 9212396 FA 478162

45.	Citation du document avec indication, en cas de be		demande	
atégorie	des parties pertinentes		ninėe	
	DE-A-3 014 739 (CONTINENTAL GIMM AG) * page 5, ligne 9 - ligne 22; revendication 1; figure 1 *	I-WERKE 1,3	3-5,7,	·
A	US-A-3 209 380 (WATSKY)	1,3	3-5,7,	
	* le document en entier *			
			-	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. CL5)
	·			A47Ç
	·			
	Date of achievement 14 JUIN			MYSLIWETZ W.P.
X:p: Y:p: a: A:p	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES articulièrement pertinent à lui seul articulièrement pertinent en combinaison avec un utre document de la même catégorie ertinent à l'encontre d'au moins une revendication u arrière-plan technologique général	T: théorie ou principe à E: document de brevet t à la date de dépôt et de dépôt ou qu'à une D: cité dans la demande L: cité pour d'autres rai	qui n'a été ; e date postér e isons	iente papite da 3 cette gate